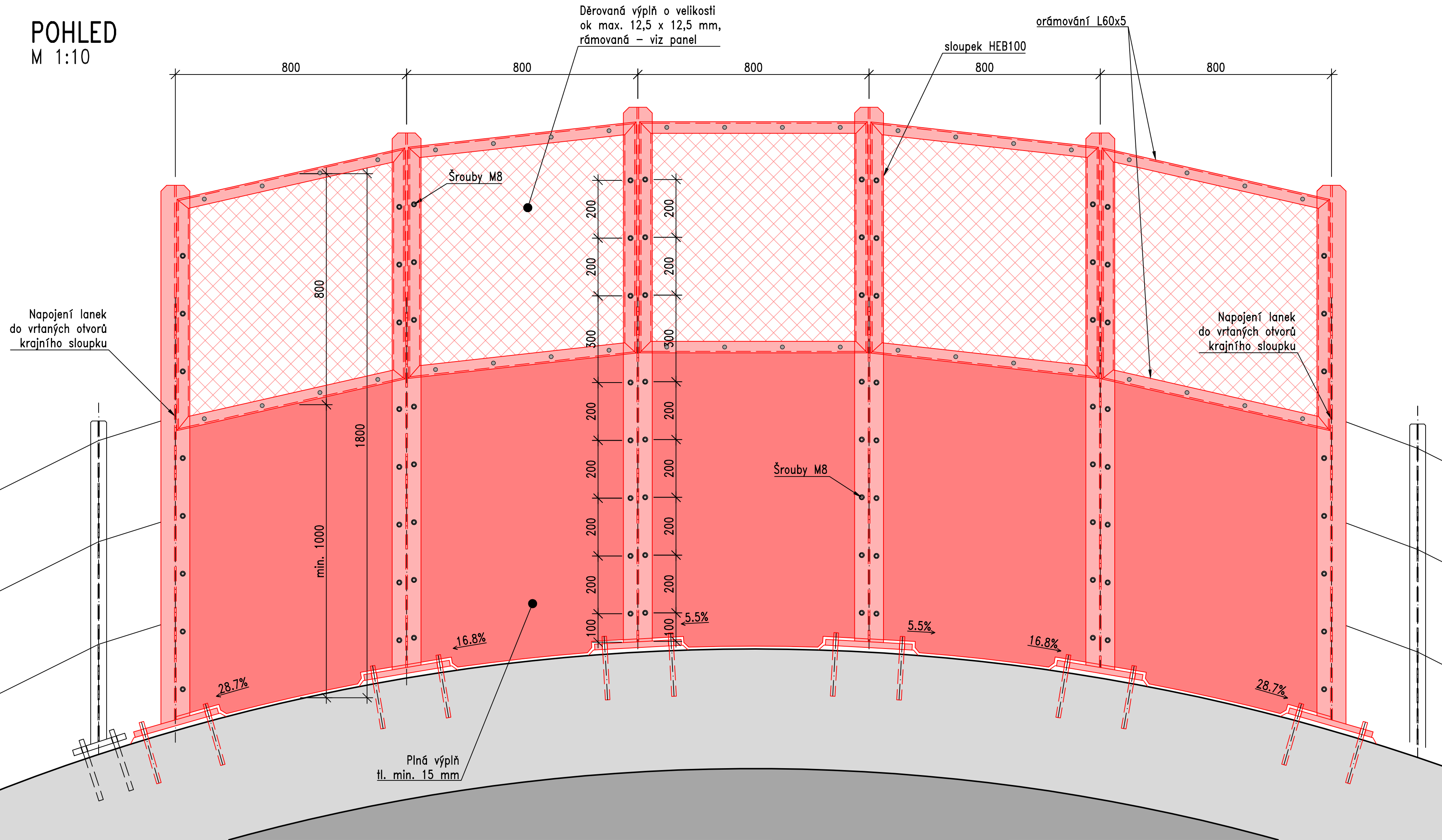
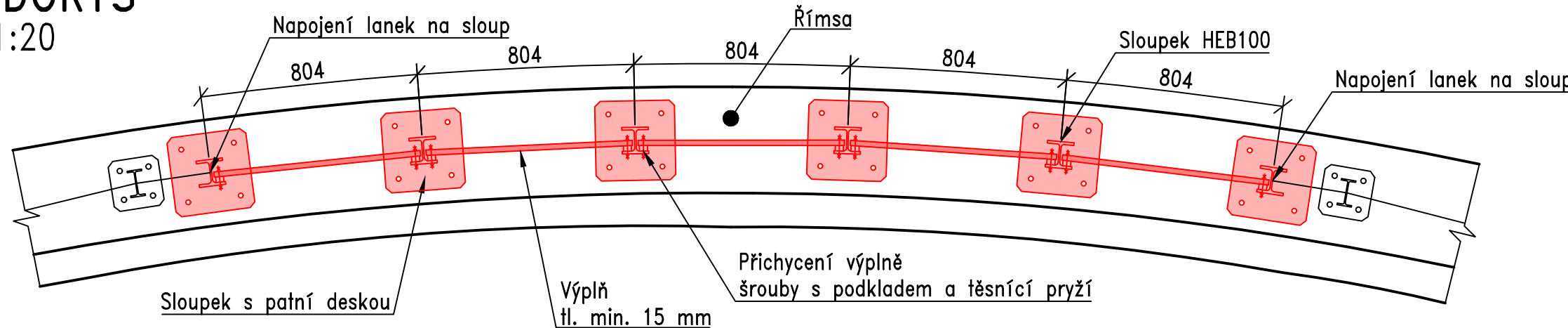


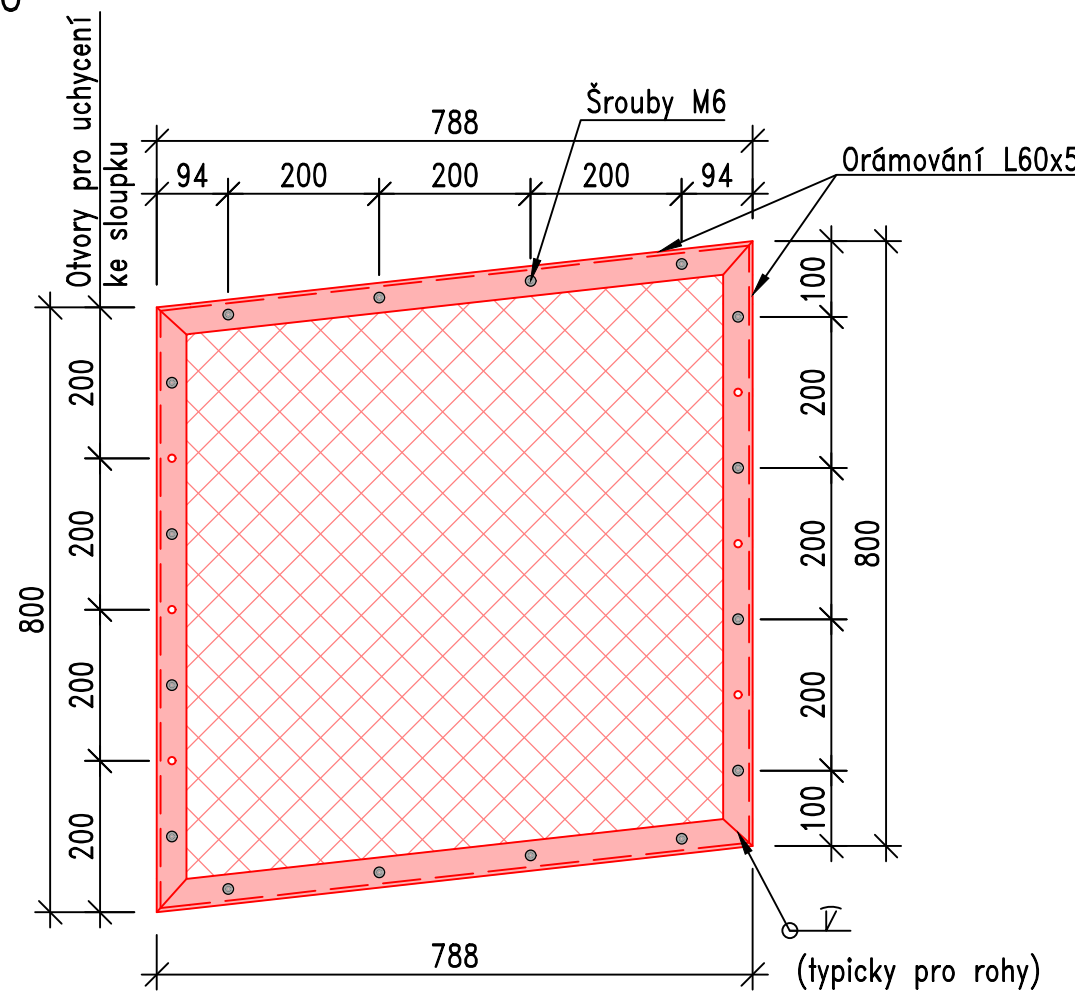
POHLED
M 1:10



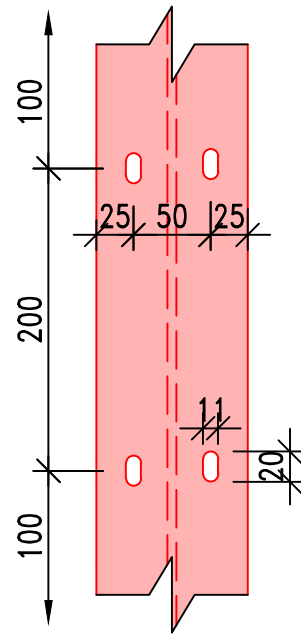
PŮDORYS
M 1:20



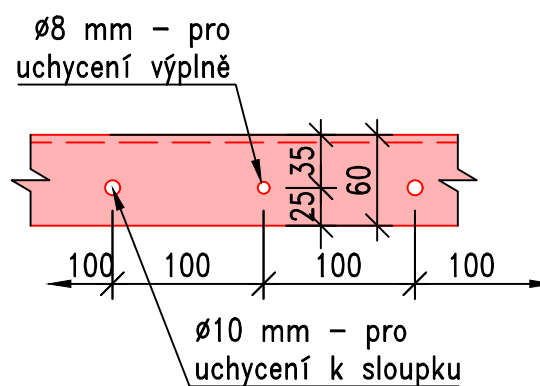
TYPICKÝ PANEL
M 1:10



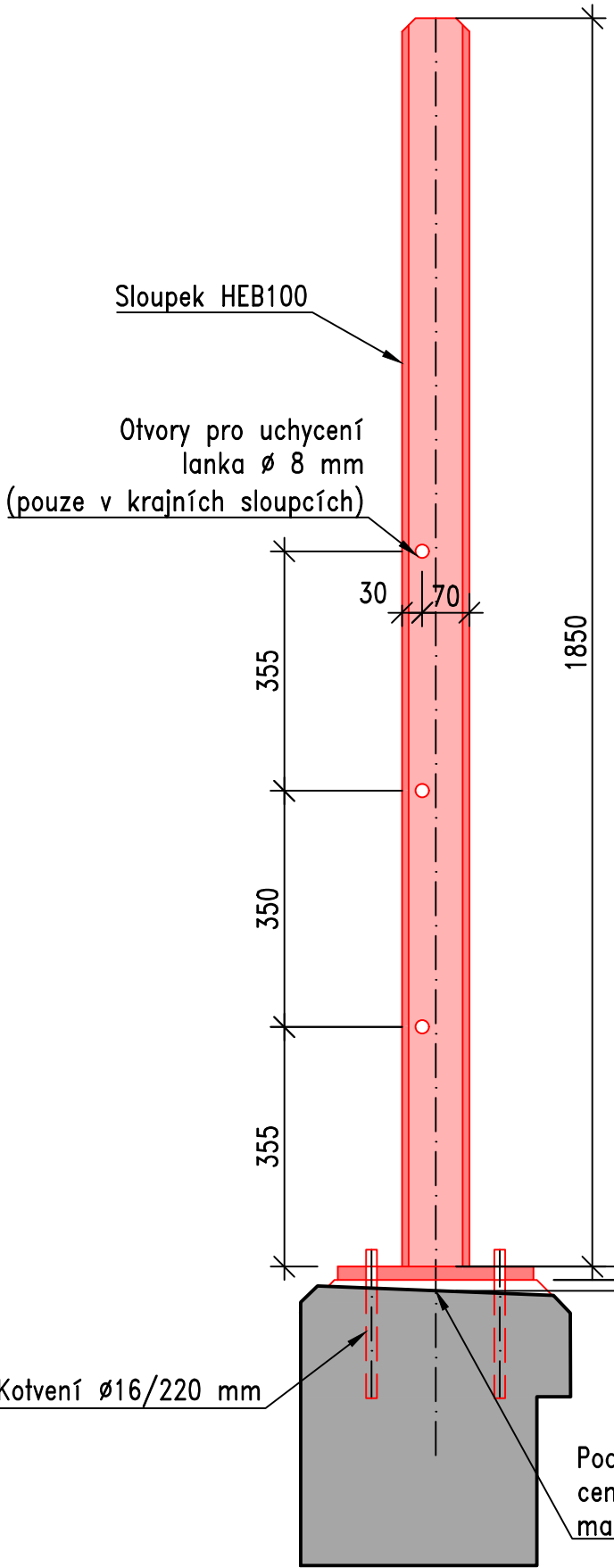
OTVORY VE SLOUPU
PRO UCHYCENÍ VÝPLNÍ
M 1:5



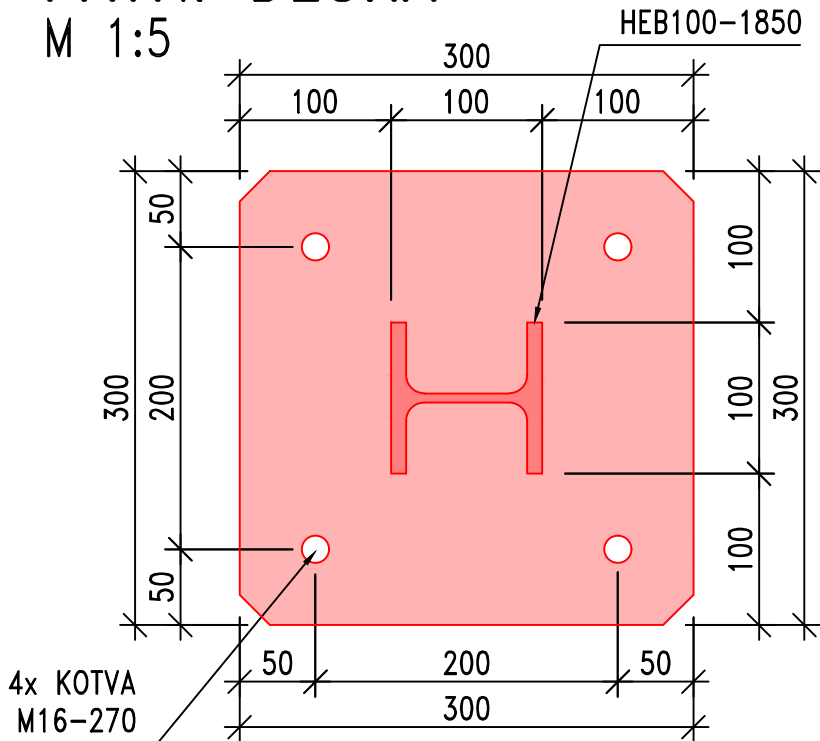
OTVORY V PROFILU PANELU
M 1:5



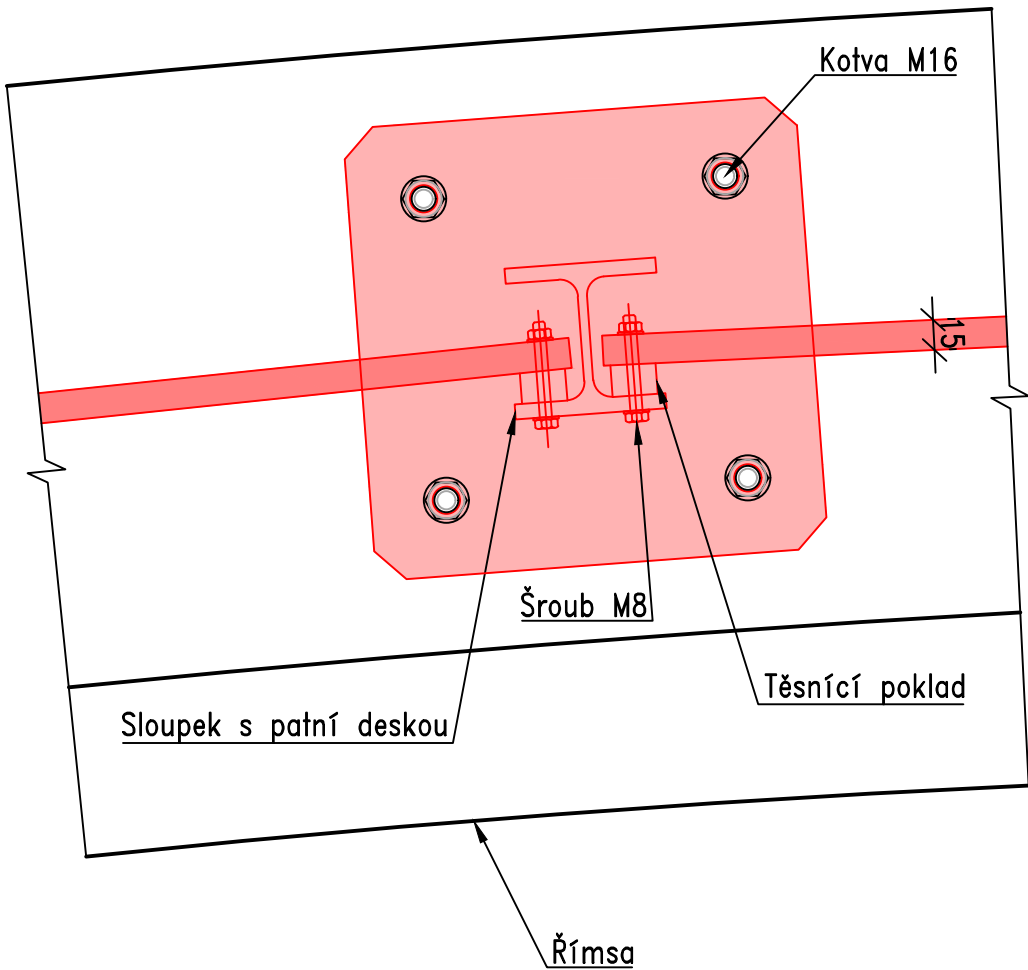
PŘÍČNÝ ŘEZ
M 1:10



PATNÍ DESKA
M 1:5



PATNÍ DESKA A UCHYCENÍ
M 1:5



Výkaz materiálu protidotykového panelu

ČÍSLO POLOŽKY	POČET KS	PRŮŘEZ	ŠÍŘKA [mm]	DĚLKA [mm]	JEDN. HM. [kg]	HM KUS [kg/kg]	HMOTNOST CELKEM [kg]
sloupek	6	HEB100		1850	20.4	37.74	226.44
patní plech	6	P20	200	200	157.0	6.28	37.68
orámování	5	L60x5		3375	4.6	15.53	77.63
výplň - tahokov	5		800	800	1.41	0.90	4.51
CELKEM:							354.9 kg
Výplň PMMA	5	tl. 15 mm	800	1000	17.7	14.16	70.80

POZNÁMKY:

- VÝKRES SLOŽÍ JAKO PODKLAD PRO VYPRACOVÁNÍ VTD, PŘED VÝROBOU JE NUTNO DETAILNĚ ZAMĚŘIT ŘÍMSU.
- VÝROBNÍ SKUPINA C DLE ČSN 73 2601
- Z HLEDISKA VZDÁLENOSTI NOSNÉHO LANA TRAKCE VĚTŠÍ NEŽ 600 MM, NENÍ TŘEBA PROVÁDĚT UKOLEJNĚNÍ.

MATERIÁLY

- DLE EN 10025+A1
- PLECHY S235 JR
- PROFILY S235 JR
- TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2
- ŠROUBY TŘÍDY 8.8 (žárově zinkovány)

SVAROVÁNÍ

- PRO KOUTOVÉ SVARY JE POŽADOVÁN STUPEŇ JAKOSTI C PODLE ČSN EN ISO 5817
- VIZUÁLNÍ KONTROLA SVARŮ BUDE PROVEDENA V PLNÉM ROZSAHU
- PRO NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY PLATÍ VÝŠKA $a=3\text{mm}$
- VŠECHNY HRANY ZAOLBIT R=2mm
- VEŠKERÉ SVARY MUSÍ BÝT PROVEDENY JAKO UZAVŘENÉ, NEPŘERUŠOVANÉ A VODOTĚSNÉ

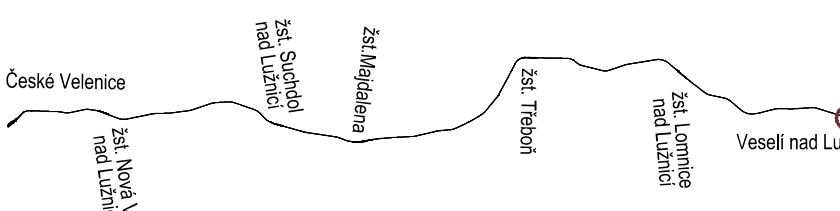
POVRCHOVÁ OCHRANA

- PRO OCELOVÉ ČÁSTI PROTIDOTYKOVÉ ZÁBRANY PLATÍ KOROZNÍ PROSTŘEDÍ C5 DLE EN ISO 12944
- PŘEDPOKLÁDANÁ ŽIVOTNOST PKO SPOJE: VV – 20 ROKŮ
- POVRCH PRO ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PONOREM BUDE OČIŠTĚN NA STUPEŇ PŘÍPRAVY Be
- PŘÍPRAVA POVRCHU PRO VRSTVY ŽÁROVĚHO POVLAKU ZINKU NANAŠENÉHO PONOREM BUDE PROVEDENA DLE ČL. 26 A ČL. 27 PŘEDPISŮ SŽ S5/4
- JE NAVRŽENO NÁSLEDUJÍCÍ SLOŽENÍ KOMBINOVANÉHO SYSTÉMU PKO: NÁTĚROVÝ SYSTÉM – DÍL. POVLAK TYP ŽSP + ONS 91, CELKOVÁ TL. 80+160µm
- ZPŮSOB OPRAV PO MONTÁŽI VIZ TZ



Paré:

Orientační schéma:



Razítko oprávněné osoby:

Revize:	Datum:	Popis:	Podpis:	Datum:
000	27.10.2025	Definitivní odevzdání dokumentace	Ing. Martin Písek	

Stavebník / Investor:	Správa železnic, státní organizace	
Adresa:	Dlažďenská 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa západ	

Zhotovitel díla:	SP + SEU_Velenice - Veselí_DSP		Ing. Martin Písek
Adresa:	Olešská 1a, 130 00 Praha 3		
Kontakt:	T: +420 605 229 020 E: praha@sudop.cz		

Název stavby / akce:	Optimalizace a elektrizace trati České Velenice (mimo) - Veselí nad Lužnicí (mimo)	Označení (S-kód):	S631500664
Název části:	Železniční mosty	Zakázka:	24-026.201
Název objektu:	Silniční most v km 54,020	Označení části:	D.2.1.4.1
Název přílohy:	Průběhový panel	Číslo objektu / komplexu:	SO 12-22-01
Název přílohy:	Panel	Číslo přílohy:	2 . 003
Odpovědný projektant:	Ing. Jan Bažil	Stupeň dokumentace:	PDPS
Kraj:	Středočeský	Smluvní datum zpracování:	27.10.2025
Stupeň:	Stupeň dokumentace	Stupeň:	Stupeň
S631500664	PDPS	02141	S0122201

DOKUMENT LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘEDLOŽENÉ SMLOUVY O DÍLO. ŽÁDÁ, JEHO ČÁST NEMŮŽE BÝT DÍLE ŽÁKOVNA Č. 121/2000 Sb. KOPROVÁNÍ NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠŮŘOVÁNA. BEZ SOUHLASU SUDOP PRAHA, A.S.